

# PACCAR ENGINES

# MX-13

## EPA 2024

### LES MOTEURS UPTIME

Les moteurs MX-13 sont faits pour durer, ils font l'objet d'essais d'endurance de plusieurs millions de kilomètres. Chaque MX-13 comprend un système de diagnostic à distance de série pour assurer une assistance ciblée en matière de temps de fonctionnement.

### EXCELLENTE ÉCONOMIE DE CARBURANT

Les économies de carburant sont l'une des raisons pour lesquelles le PACCAR MX-13 continue de gagner en popularité sur le marché des poids lourds.

### RÉDUCTION DES FRAIS DE SERVICE

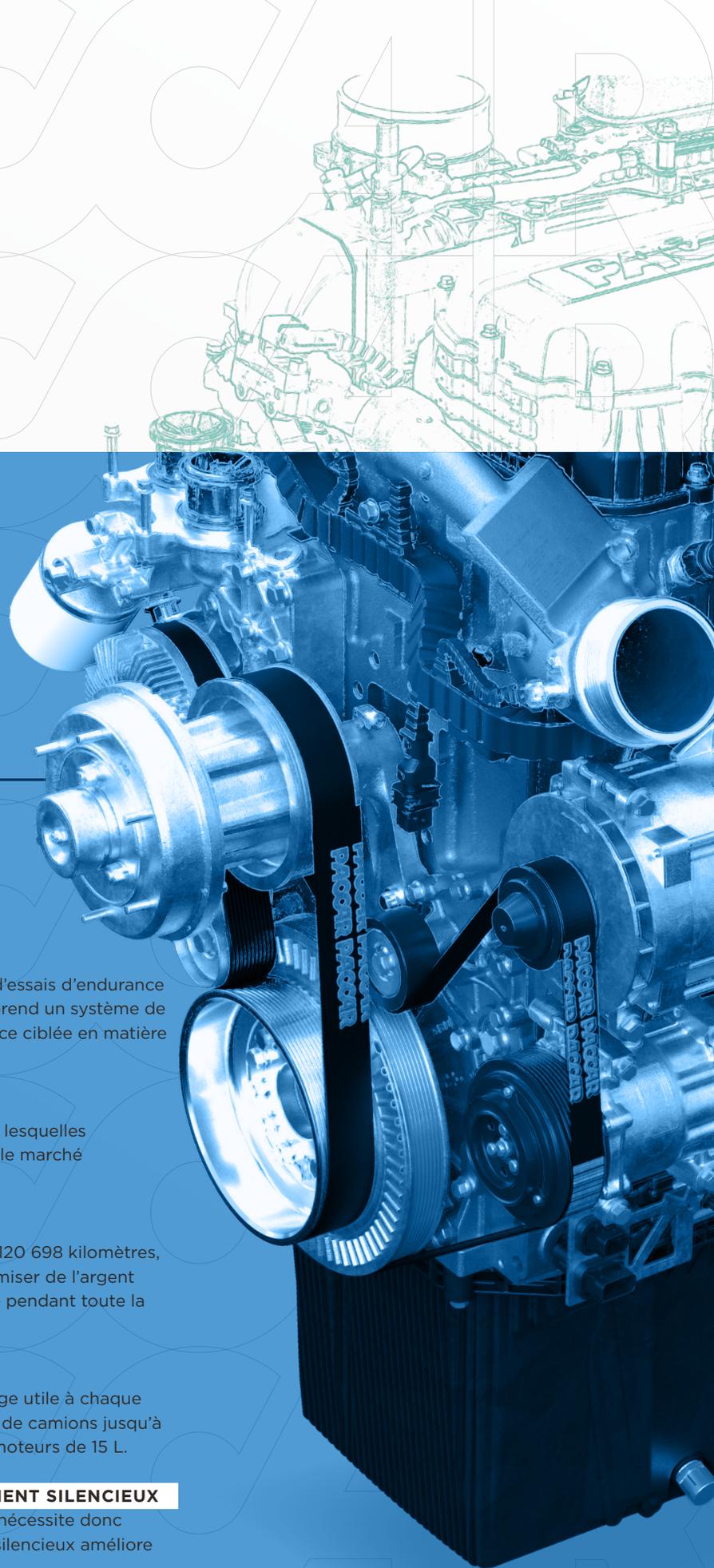
Avec un intervalle de changement d'huile allant jusqu'à 120 698 kilomètres, les moteurs MX permettront à votre entreprise d'économiser de l'argent en raison de la réduction des frais d'entretien de routine pendant toute la durée de vie du moteur.

### ÉCONOMIE DE POIDS

Un moteur moins lourd signifie transporter plus de charge utile à chaque trajet. Le moteur PACCAR MX-13 offre aux propriétaires de camions jusqu'à 204 kg en économie de gain de poids par rapport aux moteurs de 15 L.

### PERFORMANCES SUPÉRIEURES ET FONCTIONNEMENT SILENCIEUX

Un moteur MX présente de larges courbes de couple, il nécessite donc moins de changement de vitesse et le fonctionnement silencieux améliore l'expérience de conduite.



ÉVALUATIONS

CHEVAL-VAPEUR DE POINTE

510  
485  
455MT  
455MT  
455  
430  
405MT

COUPLE DE POINTE (LB-PI À TR/MIN)

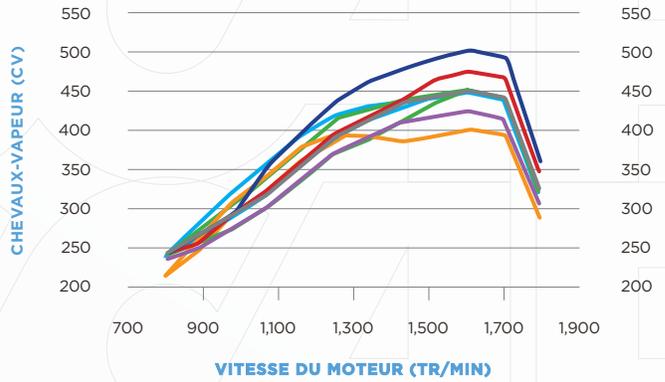
1,850 @ 1,000  
1,650 @ 900  
1,650/1,850 @ 900<sup>1</sup>  
1,550/1,750 @ 900<sup>1</sup>  
1,650 @ 900  
1,550 @ 900  
1,650/1,750 @ 900<sup>1</sup>



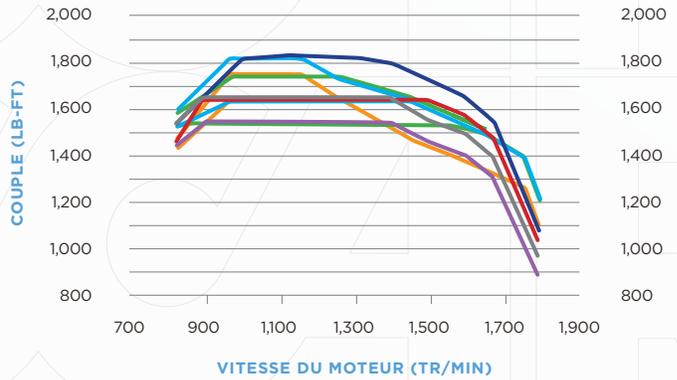
<sup>1</sup>Multi-couple nominal



CHEVAL-VAPEUR



COUPLE



CARACTÉRISTIQUES

CONFIGURATION

6 cylindres en ligne

ALÉSAGE X COURSE (MM)

130 x 162

DÉPLACEMENT

12,9 L.

POIDS SEC

2 500 LB

CAPACITÉ DU SYSTÈME D'HUILE

42 pintes américaines

CHEVAL-VAPEUR

405 - 510 CV

COUPLE DE POINTE

1 550 à 1 850 LB-PI

VITESSE RÉGIE

2 100 TR/MIN

GARANTIE DE BASE<sup>2</sup>

2 ANS / 250 000 MILES / 400 000 KM.

GARANTIE DES PRINCIPAUX COMPOSANTS

5 ANS / 500 000 MILES / 800 000 KM.

CERTIFICATION

EPA 2024

POIDS MAXIMUM DE FONCTIONNEMENT

140 000 LB

<sup>2</sup>Plans de protection étendus disponibles

INTERVALLES D'ENTRETIEN

ÉLÉMENT D'ENTRETIEN<sup>3</sup>

MILES

KM

ÉLÉMENT D'ENTRETIEN <sup>3</sup>	MILES	KM	
Filtre à carburant	Transport normal / ligne < 20 % de temps d'inactivité	75 000	120 000
	Transport normal / ligne > 20 % de temps d'inactivité	50 000	80 000
	Devoir sévère / professionnel	30 000	48 000
Huile et filtre	Transport normal / ligne < 20 % de temps d'inactivité	75 000	120 000
	Transport normal / ligne > 20 % de temps d'inactivité	50 000	80 000
	Devoir sévère / professionnel	30 000	48 000
Filtre à liquide de refroidissement	300 000	480 000	
Filtre DEF	300 000	480 000	

<sup>3</sup>Consultez le Manuel de l'opérateur du moteur MX pour connaître les exigences d'entretien du moteur

SYSTÈME DE POST-TRAITEMENT



DESIGN COMPACT

EMBALLAGE SIMPLIFIÉ

POIDS LÉGER

